

Российская Федерация
Дума Великого Новгорода

РЕШЕНИЕ

О награждении Почетной грамотой
Думы Великого Новгорода

В соответствии с Положением о Почетной грамоте Думы Великого Новгорода, утвержденным решением Думы Великого Новгорода от 28.02.2014 № 177, Дума Великого Новгорода

РЕШИЛА:

1. Наградить Почетной грамотой Думы Великого Новгорода:

1.1 За многолетний добросовестный труд и в связи с профессиональным праздником - Днем химика работников публичного акционерного общества "Акрон":

Андреанову Тамару Александровну, аппаратчика гранулирования 5 разряда участка прилирования цеха переработки карбамида производства карбамида;

Афанасьева Александра Петровича, слесаря-ремонтника 6 разряда цеха централизованного ремонта технологического оборудования производства централизованного ремонта и обслуживания;

Бабажанову Наталию Васильевну, аппаратчика сжигания 5 разряда участка сжигания и утилизации отходов производства цеха пароснабжения;

Васильеву Галину Дмитриевну, ведущего инженера-технолога ремонтно-строительного цеха;

Гончарову Тамару Леонидовну, ведущего специалиста по оплате труда отдела оплаты труда и табельного учета производственных подразделений управления по работе с персоналом;

Зорина Андрея Юрьевича, старшего энергетика электрослужбы производства нитроаммофоски;

Кирсаяеву Марину Юрьевну, кладовщика участка прочего персонала производства метанола, формалина и карбамидных смол;

Колье Валерия Анатольевича, водителя погрузчика 5 разряда механической службы ремонтно-строительного цеха;

Корюхина Михаила Олеговича, слесаря аварийно-восстановительных работ

5 разряда участка по профилактике, дегазации и обслуживанию производственной канализации и коммуникаций цеха азотной кислоты, аммиачной селитры и производств карбамида, метанола, формалина и карбамидных смол, аммиака и производства нитроаммофоски цеха водоснабжения и канализации;

Курбанову Екатерину Анатольевну, ведущего специалиста по социальным заказам культурного центра;

Рака Валерия Александровича, электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда электрослужбы производства нитроаммофоски;

Сенина Александра Васильевича, плотника 4 разряда участка по ремонту оборудования ремонтно-механического производства.

1.2. За многолетний добросовестный труд:

1) Головкову Татьяну Васильевну, старшего продавца общества с ограниченной ответственностью "Продукты";

2) Гришай Татьяну Александровну, педагога-библиотекаря муниципального автономного общеобразовательного учреждения "Гимназия № 4 имени Героя Советского Союза, Почетного гражданина Новгорода И.А. Каберова";

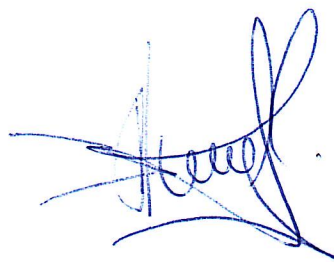
3) Ковалева Андрея Николаевича, заместителю главного энергетика по электрохозяйству отдела главного энергетика акционерного общества "Новгородский металлургический завод";

4) Тихонову Галину Васильевну, продавца - кассира общества с ограниченной ответственностью "Ладушки";

5) Федорова Ромила Анатольевича, учителя муниципального автономного общеобразовательного учреждения "Средняя общеобразовательная школа № 31".

2. Настоящее решение вступает в силу со дня его подписания.

Проект подготовил и завизировал:
Депутат Думы Великого Новгорода



А.В. Сизиков-
Валитский

СОГЛАСОВАНО:
Зам. начальника управления
по оргработе аппарата ДВН



С.И. Абраменкова

Зам. начальника правового управления
аппарата ДВН

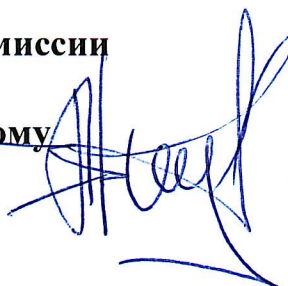
Н.В. Миронова

Пояснительная записка
к проекту решения Думы Великого Новгорода
«О награждении Почетной грамотой Думы Великого Новгорода»

Настоящий проект решения подготовлен в соответствии с Положением о Почетной грамоте Думы Великого Новгорода, утвержденным решением Думы Великого Новгорода от 28.02.2014 № 177, и на основании ходатайства председателя постоянной комиссии Думы Великого Новгорода по законодательству и местному самоуправлению Сизикова-Валитского А.В.

Принятие проекта решения не потребует дополнительных расходов бюджета Великого Новгорода, а также принятия новых, признания утратившими силу действующих и внесения отдельных изменений в некоторые решения Думы Великого Новгорода.

**Председатель постоянной комиссии
Думы Великого Новгорода
по законодательству и местному
самоуправлению**



А.В. Сизиков-Валитский

ХАРАКТЕРИСТИКА
на **АНДРИАНОВУ Тамару Александровну**
аппаратчика гранулирования 5 разряда
участка приллирования цеха переработки карбамида
производства карбамида
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 09.05.1962
Место рождения: Новгородская область, п. Тесово-1
Образование: начальное профессиональное,
Новгородское торгово-кулинарное училище, 1980 год
Домашний адрес: 173020, г. Великий Новгород, ул. Державина, д. 11, к. 3, кв. 4
Стаж работы на предприятии: 37 лет
Общий стаж работы: 47 лет

Андрианова Тамара Александровна работает на предприятии аппаратчиком гранулирования с апреля 1987 года. В настоящее время Андрианова Т.А. работает аппаратчиком гранулирования 5 разряда участка приллирования цеха переработки карбамида производства карбамида.

За время работы в ПАО «Акрон» Тамара Александровна зарекомендовала себя настоящим профессионалом, дисциплинированным, трудолюбивым, исполнительным и инициативным работником. При выполнении производственных заданий Андрианова Т.А. отличается ответственным, взвешенным подходом в принятии решений. Управление технологическим режимом осуществляет грамотно, с надлежащим соблюдением требований инструкций, что позволяет выпускать продукцию отличного качества.

При непосредственном участии Тамары Александровны внедрен в промышленную эксплуатацию узел обработки карбамида новыми кондиционирующими добавками (Flotigam V4903, Novoflow 155), осуществлен перевод агрегатов выпаривания № 1-4 на распределенную систему управления, произведено комплексное опробование аппарата выносного кипящего слоя в рамках проекта «Карбамид 1800 т/сутки». Выполнение данных мероприятий позволило получить карбамид с более высокими показателями качества (по слеживаемости и содержанию биурета), в результате чего приллированный карбамид, выпускаемый в ПАО «Акрон», является одним из лучших на мировом рынке.

Большой опыт работы позволяет Тамаре Александровне быстро разбираться во внештатных ситуациях, принимать оперативные и правильные решения. Свой огромный профессиональный опыт и глубокие знания Андрианова Т.А. охотно передает молодежи.

С коллегами по работе Тамара Александровна поддерживает хорошие, дружеские отношения. Доброжелательность, общительность, энергичность, добросовестность, готовность помочь окружающим – ее отличительные черты.

В коллективе Андрианова Т.А. пользуется заслуженным авторитетом.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Андрианова Тамара Александровна неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», ее фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2022 году Андриановой Т.А. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА
на АФАНАСЬЕВА Александра Петровича

слесаря-ремонтника 6 разряда
цеха централизованного ремонта технологического оборудования
производства централизованного ремонта и обслуживания
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 04.07.1969
Место рождения: Наманганская область, Уйчинский район, д. Кызыл Роват
Образование: среднее профессиональное,
Новгородский гидромелиоративный техникум, 1988 год
Домашний адрес: 173025, г. Великий Новгород, ул. Коровникова, д. 13, к. 3, кв. 92
Стаж работы на предприятии: 16 лет
Общий стаж работы: 35 лет

Афанасьев Александр Петрович начал свою трудовую деятельность на предприятии слесарем-ремонтником в 2008 году. В настоящее время Афанасьев А.П. имеет максимальный по профессии 6-ой разряд.

За время работы в ПАО «Акрон» Александр Петрович зарекомендовал себя грамотным специалистом, добросовестным и исполнительным работником.

Афанасьев А.П. руководит бригадой слесарей-ремонтников, выполняющей самые сложные и ответственные работы в технологических цехах ПАО «Акрон» и ПАО «Дорогобуж» по ремонту и модернизации компрессорного оборудования, а также любого сложного технологического оборудования. При непосредственном участии Александра Петровича выполнялись ремонты и модернизации технологического оборудования производства аммиака (103J, 101J, 105J), производства минеральных удобрений, цеха азотной кислоты (турбокомпрессоры КМА 2, КМА-4, ГТТ 3), колонн синтеза и компрессорного оборудования цехов карбамида и метанола. Перечень работ, которые выполняются непосредственно под руководством Афанасьева А.П., не ограничивается перечисленным - это и ремонт конвейеров, газодувки, насосов, кристаллизаторов и другого сложного технологического оборудования.

Отношение к работе Александра Петровича может являться образцом ответственности и оперативности выполнения производственных заданий, которые завершаются в установленные сроки и с высоким качеством. Афанасьев А.П. высоко ценит производственные интересы, в случае необходимости работает сверхурочно, не считаясь с личным временем. Его отличает высокая требовательность к качеству выполняемой работы, инициативность, способность целенаправленно и рационально организовать свой труд и труд подчиненной ему бригады.

Афанасьев А.П. совершенствует свои теоретические знания и практические навыки, охотно передает свой богатый производственный опыт и знания вновь принимаемым работникам, является опытным наставником молодежи.

В коллективе Александр Петрович пользуется заслуженным уважением.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Афанасьев Александр Петрович неоднократно поощрялся руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия». В 2019 году Афанасьеву А.П. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА
на БАБАЖАНОВУ Наталию Васильевну
аппаратчика сжигания 5 разряда
участка сжигания и утилизации отходов производства
цеха пароснабжения
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 08.07.1969

Место рождения: Украина, Винницкая область, пгт Липовец

Образование: среднее профессиональное, Винницкий политехникум, 1988 год

Домашний адрес: 173020, г. Великий Новгород, ул. Державина, д. 11, к. 3, кв. 44

Стаж работы на предприятии: 36 лет

Общий стаж работы: 37 лет

Бабажанова Наталия Васильевна работает на предприятии на протяжении 36 лет. С мая 1989 года Наталия Васильевна трудится в цехе пароснабжения, где освоила несколько рабочих мест. В настоящее время Бабажанова Н.В. работает аппаратчиком сжигания участка сжигания и утилизации отходов производства, повысив свою квалификацию до максимального по профессии 5-го разряда.

За время работы в ПАО «Акрон» Наталия Васильевна зарекомендовала себя грамотным, вдумчивым, дисциплинированным работником, ответственным за порученное дело, способным принимать самостоятельные решения. Бабажанова Н.В. профессионально занимается ведением технологического процесса котельной корпус 755, от правильности ее действий зависит стабильная работа цеха метанола.

Ведение технологического процесса на котлоагрегатах Наталия Васильевна осуществляет только в оптимальных режимах, не допуская нарушений технологического регламента, ведет строгий учет расхода топлива и выдаваемого пара. Благодаря качественному выполнению Бабажановой Н.В. своих обязанностей технологические цеха ПАО «Акрон» бесперебойно обеспечиваются перегретым паром с давлением 1,0 МПа. При возникновении производственных неполадок Наталия Васильевна быстро реагирует на них и принимает необходимые грамотные решения для их устранения, при этом руководствуясь интересами обеспечения безопасности работников.

Бабажанова Н.В. обладает знаниями и навыками, необходимыми для эффективной работы цеха пароснабжения.

Наталия Васильевна инициативна, трудолюбива, ответственна, самостоятельна, собрана и организована, рационально использует рабочее время, справляется с большим объемом работы в установленные сроки, быстро ориентируется в изменяющихся условиях.

Хорошо разбираясь в профессиональных вопросах, Бабажанова Н.В. охотно передает свои знания молодому поколению.

В коллективе Наталия Васильевна пользуется заслуженным уважением.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Бабажанова Наталия Васильевна неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», ее фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2017 году Бабажановой Н.В. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА на **ВАСИЛЬЕВУ** Галину Дмитриевну

ведущего инженера-технолога
ремонтно-строительного цеха
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 15.07.1967

Место рождения: Новгородская область, Крестецкий район, д. Сухлово

Образование: высшее, Новгородский политехнический институт, 1989 год

Домашний адрес: 173016, г. Великий Новгород, ул. Зелинского д. 2, кв. 41

Стаж работы на предприятии: 35 лет

Общий стаж работы: 35 лет

Васильева Галина Дмитриевна работает на предприятии в ремонтно-строительном цехе на протяжении 35 лет, где прошла трудовой путь от мастера отделочного участка до ведущего инженера-технолога.

За время работы в ПАО «Акрон» Галина Дмитриевна зарекомендовала себя квалифицированным специалистом, имеющим высокий уровень специальных знаний и большой опыт работы со всеми участками ремонтно-строительного цеха. При выполнении своих трудовых обязанностей Васильева Г.Д. проявляет добросовестность, трудолюбие, исполнительность и разумную инициативу, способна самостоятельно правильно решить большинство вопросов, входящих в ее компетенцию.

Галина Дмитриевна принимает непосредственное участие в составлении месячных и годовых планов ремонтно-строительного цеха, в том числе по участию цеха в капитальных ремонтах цехов и производств. Грамотно контролирует выполнение заказов и качество ремонтно-строительных работ, правильность применения норм расхода материалов и их списание. Внимательно осуществляет выборочный контроль качества выполненных работ, а также соответствие объемов работ предоставленным дефектным ведомостям.

Васильева Г.Д. разработала первый технологический регламент бетоно-растворосмесительной установки БРУС-15Г ремонтно-строительного цеха.

Галина Дмитриевна принимала участие в реализации проектов: «Жилой двухэтажный дом на 12 человек для проживания отдыхающих» на базе отдыха «Аврора», «Одноэтажный пансионат (дом) на 20 человек для проживания отдыхающих в центре отдыха «Радуга», «Производство аммиака. Трубопровод жидкого аммиака 32АТИ», «Замена весов для взвешивания подвижного состава на узле отгрузки карбамида насыпью железнодорожного пути № 11».

Постоянное стремление к повышению своего профессионального уровня позволяет Галине Дмитриевне осваивать необходимые в работе компьютерные программы, внедрять новейшие технологии в проведение ремонтных работ.

В общении с коллегами Васильева Г.Д. вежлива, доброжелательна, корректна, умело налаживает и поддерживает деловые контакты.

В коллективе Галина Дмитриевна пользуется заслуженным авторитетом.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Васильева Галина Дмитриевна неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», ее фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2021 году Васильевой Г.Д. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА
на ГОНЧАРОВУ Тамару Леонидовну
ведущего специалиста по оплате труда
отдела оплаты труда и табельного учета производственных подразделений
управления по работе с персоналом
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 17.04.1965

Место рождения: Воронежская область, Репьевский район, п. Комсомолец

Образование: высшее,
Воронежский государственный университет, 1987 год

Домашний адрес: 173025, г. Великий Новгород, пр. Мира, д. 26, к. 2, кв. 15

Стаж работы на предприятии: 37 лет

Общий стаж работы: 37 лет

Гончарова Тамара Леонидовна начала свою трудовую деятельность на предприятии экономистом цеха химводоподготовки в августе 1987 года сразу после окончания Воронежского государственного университета, работала в цехе азотной кислоты 1 очереди, железнодорожном цехе. В настоящее время Гончарова Т.Л. работает ведущим специалистом по оплате отдела оплаты труда и табельного учета производственных подразделений управления по работе с персоналом.

За время работы в ПАО «Акрон» Тамара Леонидовна зарекомендовала себя квалифицированным, исполнительным и инициативным специалистом. К порученным заданиям относится с высоким чувством ответственности, проявляя при этом творческую активность, целеустремленность и настойчивость. Обладает хорошими организаторскими способностями и высокой работоспособностью.

Гончарова Т.Л. грамотно осуществляет планирование, анализ и контроль бюджета и расходов на персонал железнодорожного цеха и центра обслуживания производства. Тамара Леонидовна контролирует правильность применения тарифных ставок, окладов, доплат работников подразделений, обеспечивая выплату заработной платы работникам в установленные коллективным договором сроки, успешно контролирует правильность расходования фонда и начисленных сумм оплаты труда курируемых подразделений.

Тамара Леонидовна эффективно и конструктивно взаимодействует с другими подразделениями ПАО «Акрон». Гончарова Т.Л. непосредственно участвует в бюджетировании и бизнес-планировании деятельности предприятия, совершенствовании и оптимизировании процессов по направлению деятельности отдела по мотивации и оплате труда управления по работе с персоналом.

Гончарова Тамара Леонидовна стремится к получению новых знаний, регулярно изучает лучшие практики в области закрытия заработной платы и повышает свою квалификацию. При решении сложных вопросов проявляет компетентность и высокий профессионализм.

Тамара Леонидовна полностью придерживается корпоративных норм и правил поведения. В коллективе пользуется заслуженным авторитетом.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Гончарова Тамара Леонидовна неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия». В 2020 году Гончаровой Т.Л. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов



ХАРАКТЕРИСТИКА
на ЗОРИНА Андрея Юрьевича
старшего энергетика электрослужбы производства нитроаммофоски

Число, месяц, год рождения: 05.05.1974
Место рождения: г. Новгород
Образование: высшее,
Северо-Западный государственный заочный технический университет, 2007 год
Домашний адрес: 173501, Новгородская область, Новгородский район,
дер. Трубичино, д. 138В
Стаж работы на предприятии: 31 год
Общий стаж работы: 31 год

Зорин Андрей Юрьевич трудится на предприятии более 31 года. В настоящее время Зорин А.Ю. занимает должность старшего энергетика электрослужбы производства нитроаммофоски.

За время работы на предприятии Андрей Юрьевич зарекомендовал себя грамотным специалистом, требовательным руководителем. Умеет рационально организовать работу подчиненных, контролировать качество выполняемой работы.

Зорин А.Ю. принимал участие в реализации мероприятий по повышению производительности производства нитроаммофоски, таких как программа «Воздух» по передаче сжатого воздуха в заводскую сеть, модернизация подстанции 115, замена маневровых устройств на путях № 65-71, установка ввода добавок корпусов 40А, 40В, установка фасовки мела и азофоски в биг-беги.

В 2017-2024 годах Зорин А.Ю. активно занимался внедрением нового оборудования в рамках проектов по увеличению производительности агрегатов № 1 и № 2 до 2000-2700 тонн.

В 2022 году при участии Андрея Юрьевича завершилась модернизация электрооборудования агрегата № 1 производства нитроаммофоски, которая позволила производить подготовку раствора нитрата кальция для передачи на гранулирование в цех кальциевой селитры. В рамках проекта построены установка отделения нитрата кальция, водооборотный цикл, цех кальциевой селитры.

В 2022-2023 годах при его участии произведены замены РУ-6 кВ подстанций 113 и 114 с целью повышения надежности отключения токов «короткого» замыкания осуществлена полная замена распределительного устройства 6кВ на современные вакуумные выключатели. Установка ячеек 6 кВ позволила подключить новых потребителей – электродвигатели водооборотного цикла, фреон-холодильной установки, потребителей проектов увеличения производительности цехов до 2700 т, потребителей участка кальциевой селитры.

В 2022-2024 годах при участии Зорина А.Ю. введены в строй ЩСУ9-10 РУ-0,4 кВ подстанций 113, 114 на месте старых шкафов оперативного тока, что также позволило установить новую коммутационную аппаратуру РУ- 0,4 кВ в рамках существующей подстанции и одновременно произвести модернизацию зарядных агрегатов на современную элементарную базу.

Правильный выбор технических решений, с участием Зорина А.Ю., на базе электронных контроллеров, частотных преобразователей и устройств плавного пуска для эксплуатации электрооборудования сарабанов, конвейерных линий, насосов позволил осуществить модернизацию оборудования в предельно сжатые сроки.

За заслуги в труде Зорин Андрей Юрьевич неоднократно поощрялся руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», его фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2022 году Зорину А.Ю. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА
на **КИРСЯЕВУ Марину Юрьевну**

кладовщика

участка прочего персонала
производства метанола, формалина и карбамидных смол
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 22.07.1965

Место рождения: Новгородская область, д. Крестцы

Образование: начальное профессиональное, ГПТУ-17 г. Новгорода, 1984 год;
Новгородское ГПТУ-5, 1993 год

Домашний адрес: 173024, г. Великий Новгород, пр. Александра Корсунова, д. 35,
к. 1, кв.103

Стаж работы на предприятии: 28 лет

Общий стаж работы: 41 год

Кирсеева Марина Юрьевна трудится на предприятии на протяжении 28 лет. В настоящее время Кирсеева М.Ю. работает кладовщиком участка прочего персонала производства метанола, формалина и карбамидных смол.

За время работы в ПАО «Акрон» Марина Юрьевна зарекомендовала себя грамотным и опытным специалистом, трудолюбивым работником. Кирсеева М.Ю. обладает хорошими организаторскими способностями, добросовестно подходит к выполнению поставленных задач, умеет принимать правильные решения и брать на себя ответственность. В сложных ситуациях проявляет самостоятельность, техническую грамотность. Постоянно повышает свою квалификацию.

При непосредственном участии Марины Юрьевны проводились следующие работы: реконструкция колонны основной ректификации № 3, КОР-3 и строительстве наземного склада метанола отделения ректификации метанола, что позволило вывести из эксплуатации устаревшее оборудование и снизить объемы выбросов в окружающую среду; пуск новых циркуляционных компрессоров на агрегатах синтеза метанола № 1, 2, 3, что позволило снизить энергозатраты на производство метанола на 6,3 %; подготовка к работе и пуск установки хранения и налива технического и медицинского кислорода в автотранспорт, что позволит увеличить выпуск до 120 тонн продукта в месяц потребителю. Кирсеева М.Ю. занималась своевременным обеспечением указанных мероприятий запасными частями и необходимыми материалами.

В настоящее время на базе производства метанола, формалина и карбамидных смол при участии активном Кирсеевой М.Ю. ведется строительство новой опытно промышленной установки органического синтеза, которая будет производить кормовую добавку АкроПрин.

В периоды капитальных ремонтов Марина Юрьевна обеспечивает бесперебойное обеспечение запасными частями и материалами ремонтные службы производства и подрядных организаций, что приводит к сокращению сроков проведения ремонтов и экономии затраченных средств.

В общении с коллегами Кирсеева М.Ю. всегда дружелюбна, обходительна и вежлива, в затруднительных ситуациях нацелена на нахождение компромиссных решений. Марина Юрьевна является организатором и активным участником общественной жизни подразделения, пользуется большим авторитетом и уважением всех сотрудников производства.

За многолетний добросовестный труд Кирсеева Марина Юрьевна неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», ее фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2022 году Кирсеевой М.Ю. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов



ХАРАКТЕРИСТИКА
на **КОЛЬЕ Валерия Анатольевича**
водителя погрузчика 5 разряда
механической службы
ремонтно-строительного цеха
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 24.01.1969

Место рождения: Новгородская область, Марёвский район, д. Лешкино

Образование: начальное профессиональное,
Лычковское ПТУ № 23 п. Лычково Новгородской обл., 1986 год

Домашний адрес: 173015, г. Великий Новгород, ул. Завокзальная, д. 5, кв. 128

Стаж работы на предприятии: 32 года

Общий стаж работы: 32 года

Колье Валерий Анатольевич работает на предприятии водителем погрузчика ремонтно-строительного цеха на протяжении 32 лет, где достиг высокого профессионального мастерства.

За время работы в ПАО «Акрон» Валерий Анатольевич зарекомендовал себя грамотным специалистом, добросовестным, трудолюбивым, работоспособным и исполнительным работником. Свои производственные обязанности Колье В.А. выполняет усердно, высокопрофессионально, проявляет разумную инициативу.

В процессе своей трудовой деятельности Валерий Анатольевич управляет тракторными погрузчиками мощностью до 147 кВт (200 л.с.), использует их в качестве бульдозера, экскаватора и других машин. Колье В.А. умело справляется со всеми специальными грузозахватными механизмами и устройствами во время погрузки, разгрузки, перемещения и укладки грузов в штабеля и отвал.

Колье В.А. своевременно осуществляет техническое обслуживание погрузчика и текущий ремонт всех его механизмов. Колье В.А. правильно определяет неисправности в работе погрузчика, устанавливает и заменяет съемные грузозахватные приспособления и механизмы. Валерий Анатольевич непосредственно участвует в проведении планово-предупредительных ремонтов погрузчика и грузозахватных механизмов и устройств.

Колье В.А. принимает участие в строительстве домов, строительной площадки и благоустройстве территории базы отдыха «Аврора» и центра отдыха «Радуга». Его часто привлекают к работам по устройству фундаментов под оборудование и устройству бетонных площадок в период проведения капитальных строителей и благоустройства территории ПАО «Акрон».

Валерий Анатольевич постоянно повышает свой образовательный уровень, своим богатым опытом работы и обширными знаниями охотно делится с молодежью. В общении с коллегами Колье В.А. тактичен, вежлив и корректен, умело налаживает деловые контакты. В затруднительных ситуациях Валерий Анатольевич всегда нацелен на нахождение компромиссных решений. Такие качества, как дисциплинированность, ответственность за свои поступки нашли свое отражение в уважительном отношении к нему всего коллектива.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Колье Валерий Анатольевич неоднократно поощрялся руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия». В 2019 году Колье В.А. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА на **КОРЮХИНА Михаила Олеговича**

слесаря аварийно-восстановительных работ 5 разряда
участка по профилактике, дегазации и обслуживанию производственной
канализации и коммуникаций цеха азотной кислоты, аммиачной селитры и
производств карбамида, метанола, формалина и карбамидных смол, аммиака и
производства нитроаммофоски цеха водоснабжения и канализации
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 21.05.1970

Место рождения: г. Новгород

Образование: среднее профессиональное,
Новгородский гидромелиоративный техникум, 1989 год

Домашний адрес: 173021, г. Великий Новгород, пр. Мира, д. 23, к. 2, кв. 63

Стаж работы на предприятии: 16 лет

Общий стаж работы: 32 года

Корюхин Михаил Олегович трудится на предприятии слесарем аварийно-восстановительных работ 5 разряда цеха водоснабжения и канализации на протяжении 16 лет.

За время работы в ПАО «Акрон» Михаил Олегович зарекомендовал себя специалистом с высоким уровнем профессионализма, грамотным, ответственным, дисциплинированным работником. Обладает большим опытом и высокими практическими и теоретическими знаниями по своей профессии, хорошо разбирается в рабочих вопросах, что позволяет ему грамотно и квалифицированно выполнять трудовые обязанности. Корюхин М.О. в совершенстве овладел смежной профессией стропальщика.

Являясь инициативным работником, Михаил Олегович часто предлагает рациональные варианты выполнения заданий. Благодаря ответственному и творческому подходу к выполняемым обязанностям, успешно выполняются работы по ремонту и эксплуатации 125 километров сетей водоснабжения и канализации на промышленной площадке ПАО «Акрон».

Корюхину М.О. поручается самая ответственная и важная работа. За годы трудовой деятельности его бригадой на площадке предприятия и за ее пределами устранено большое количество разрывов в подземных коммуникациях, отремонтированы и восстановлены сотни колодцев и камер в сетях водоснабжения и канализации.

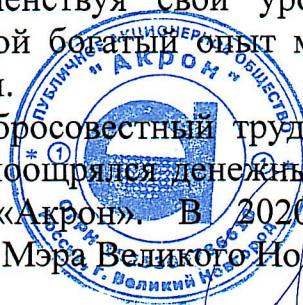
Михаил Олегович принимал непосредственное участие в приеме в эксплуатацию подземных сооружений и коммуникаций вновь возведенных объектов предприятия таких, как цех аммиака 4, отделений 5 и 6 производства карбамида, отделения 1 агрегатов производства азотной кислоты по схеме УКЛ-7М, цеха кальциевой селитры производства нитроаммофоски.

Постоянно совершенствуя свой уровень подготовки, Корюхин М.О. стажировал и передает свой богатый опыт молодежи. В коллективе пользуется заслуженным авторитетом.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Корюхин Михаил Олегович неоднократно поощрялся денежными премиями, имеет благодарности от руководства ПАО «Акрон». В 2020 году Корюхину М.О. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов



ХАРАКТЕРИСТИКА

на **КУРБАНОВУ Екатерину Анатольевну**
ведущего специалиста по социальным заказам
культурного центра
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 10.03.1967
Место рождения: Калининская область, Вышневолоцкий район, с. Редькино
Образование: высшее,
Новгородский государственный педагогический институт, 1989 год
Домашний адрес: 173015, г. Великий Новгород, ул. Белова, д. 13, кв. 4
Стаж работы на предприятии: 18 лет
Общий стаж работы: 35 лет

Курбанова Екатерина Анатольевна начала свою трудовую деятельность на предприятии заведующим сектором по работе с молодежью культурного центра в ноябре 2006 года. В настоящее время Курбанова Е.А. работает ведущим специалистом по социальным заказам культурного центра.

За время работы в ПАО «Акрон» Екатерина Анатольевна зарекомендовала себя специалистом с высоким уровнем профессионализма, коммуникабельным, дисциплинированным, инициативным, трудолюбивым и ответственным работником. Курбанова Е.А. обладает лидерскими качествами, умениями и навыками, необходимыми для результативной работы. Способна работать самостоятельно, быстро адаптироваться в изменяющихся условиях.

В процессе своей трудовой деятельности Екатерина Анатольевна активно взаимодействует со многими структурными подразделениями ПАО «Акрон», тесно сотрудничает с информационным центром, музеем, спортивным центром, базой отдыха «Аврора», советом ветеранов и воинов-интернационалистов предприятия. Курбанова Е.А. умело осуществляет руководство художественно-творческим процессом, организует работу творческих коллективов культурного центра, культурно-массовые и социально-досуговые мероприятия. Все подготовленные Екатериной Анатольевной мероприятия отличаются высоким организационным, тематическим и идейным уровнем.

Работая с подразделениями предприятия в рамках своей компетенции Курбанова Е.А. вносит большой вклад в формирование положительного имиджа ПАО «Акрон», воспитание патриотизма и чувства приверженности предприятию.

Екатерина Анатольевна регулярно повышает свою квалификацию, посещает семинары, творческие мастерские, фестивали хореографического, вокального и театрального искусства, эффективно и результативно внедряет новшества в работу культурного центра.

В коллективе работников ПАО «Акрон» Екатерина Анатольевна пользуется заслуженным авторитетом и уважением.

За заслуги в труде Курбанова Е.А. неоднократно поощрялась руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», ее фотография заносилась на Доску почета ПАО «Акрон». В 2013 году Курбановой Е.А. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода, в 2022 году – Благодарственное письмо Губернатора Новгородской области.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА

на РАКА Валерия Александровича

электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда
электрослужбы
производства нитроаммофоски
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 19.06.1962

Место рождения: Новгородская область, Чудовский район, п. Краснофарфорный

Образование: начальное профессиональное, Новгородское профессионально-техническое училище № 13, 1980 год

Домашний адрес: 173024, г. Великий Новгород, пр. Александра Корсунова, д. 29, к. 1, кв. 95

Стаж работы на предприятии: 40 лет

Общий стаж работы: 44 года

Рак Валерий Александрович трудится на предприятии более 40 лет. В настоящее время Рак В.А. работает электромонтером по ремонту и обслуживанию электрооборудования 6 разряда электрослужбы производства нитроаммофоски.

За время работы в ПАО «Акрон» Валерий Александрович зарекомендовал себя грамотным специалистом, добросовестным, инициативным и исполнительным работником. Рак В.А. отлично знает оборудование производства и принцип работы любой установки или позиции, разбирается в назначении, устройстве и принципе работы всего электротехнического оборудования, применяемого в производстве нитроаммофоски.

Валерий Александрович способен самостоятельно принимать правильные решения в аварийных ситуациях и быстро их реализовывать. Производственные задания и распоряжения непосредственного руководителя Рак В.А. выполняет в установленные сроки и с высоким качеством. Ему поручается самая сложная и ответственная работа, требующая принятия оперативных решений.

Рак В.А. активно участвовал в мероприятиях по внедрению нового электрооборудования, что позволило значительно повысить надежность работы системы электрообеспечения производства нитроаммофоски. Валерий Александрович непосредственно участвовал в таких мероприятиях по повышению производительности производства нитроаммофоски, как: программа «Воздух» по передаче сжатого воздуха в заводскую сеть; модернизация подстанции 115; замена маневровых устройств на путях № 65-71; установка ввода добавок корпусов 40А, 40В; установка фасовки мела и азофоски в биг-беги.

Валерий Александрович постоянно повышает свою профессиональную квалификацию, изучает техническую документацию, успешно осваивает новое электрооборудование. Рак В.А. является примером для молодых работников коллектива электрослужбы, инструктором производственного обучения для учащихся профессионально-технических заведений и вновь принятых работников.

В коллективе Валерий Александрович пользуется заслуженным уважением.

За заслуги в труде Рак Валерий Александрович неоднократно поощрялся руководством ПАО «Акрон» является «Ветераном труда предприятия». В 2022 году Раку В.А. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода, в 2025 году – корпоративная медаль «Заслуженный работник ПАО «Акрон».

Исполнительный директор

О.В. Тихонов

ХАРАКТЕРИСТИКА
на СЕНИНА Александра Васильевича
плотника 4 разряда
участка по ремонту оборудования
ремонтно-механического производства
публичного акционерного общества «Акрон»

Число, месяц, год рождения: 15.05.1965

Место рождения: г. Новгород

Образование: начальное профессиональное, ГПТУ № 5 г. Новгорода, 1983 год

Домашний адрес: 173000, Новгородская область, Новгородский район,
д. Долгово, д. 40

Стаж работы на предприятии: 28 лет

Общий стаж работы: 39 лет

Сенин Александр Васильевич трудится на предприятии плотником 4 разряда ремонтно-механического производства с октября 1996 года.

За время работы в ПАО «Акрон» Александр Васильевич зарекомендовал себя специалистом с высоким уровнем профессионализма, добросовестным, дисциплинированным, ответственным, трудолюбивым, исполнительным и инициативным работником.

Сенин А.В. обладает богатым опытом, вдумчивым подходом к выполняемой работе, умением самостоятельно принимать правильные решения в пределах своей компетенции, способностью устранять возникающие неполадки на обслуживаемом оборудовании.

Все производственные задания Александр Васильевич выполняет быстро и качественно, проявляя большую изобретательность и природную смекалку. При выполнении работ любой сложности Сенин А.В. доводит начатое дело до завершения, не допускает брака и недоработок, всегда нацелен на результат.

Александр Васильевич работает столько, сколько необходимо для достижения намеченной цели, в случае необходимости работает в выходные дни и в сверхурочное время.

Сенин А.В. принимал активное участие в ревизии новой арматуры для строительства цехов по проектам: «Карбамид 600», «Аммиак 4», «NPK 2000».

Александр Васильевич отлично проявил свои профессиональные качества в работе по ремонту запорной и предохранительной арматуры основных цехов ПАО «Акрон» в период проведения капитальных ремонтов.

Сенин А.В. постоянно работает над повышением уровня своих профессиональных знаний, улучшением приемов труда. Александр Васильевич является одним из лучших инструкторов производственного обучения молодых рабочих в цехе, охотно делится с ними своими глубокими знаниями и богатым производственным опытом.

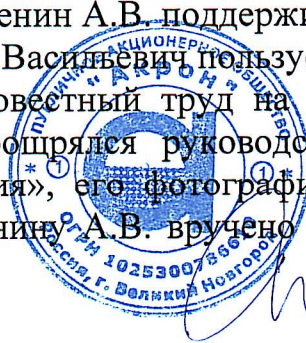
С коллегами по работе Сенин А.В. поддерживает хорошие отношения.

В коллективе Александр Васильевич пользуется заслуженным авторитетом.

За многолетний добросовестный труд на предприятии Сенин Александр Васильевич неоднократно поощрялся руководством ПАО «Акрон», является «Ветераном труда предприятия», его фотография заносилась на Доску почета предприятия. В 2019 году Сенину А.В. вручено Благодарственное письмо Мэра Великого Новгорода.

Исполнительный директор

О.В. Тихонов



Handwritten mark or signature.

Характеристика

Старшего продавца Общества с ограниченной ответственностью Продукты (ООО Продукты) г. Великий Новгород Головковой Татьяны Васильевны.

Головкова Татьяна Васильевна 20.09.1961 года рождения, образование среднее-специальное. Окончила Новгородское среднее профессиональное торгово-кулинарное училище в 1979 г. Общий стаж работы 45 лет. С 13.09.2022 работает в ООО Продукты.

Татьяна Васильевна выполняет свои должностные обязанности на высоком уровне, способна справляться с большим объемом работ, с ответственностью относится к результатам работ. Энергичная, ответственная, аккуратная. Обеспечивает санитарное состояние помещений, оборудования, чистоту и порядок на рабочем месте. Случаев нарушения трудовой и исполнительской дисциплины не допускала. Своевременно проходит медосмотр и санитарный минимум. Ответственно подходит к организации работы. В работе ее можно характеризовать как трудолюбивого, ответственного сотрудника. Все поручения выполняет своевременно и качественно. Обладает необходимым опытом и знаниями в своей области.

Татьяна Васильевна всегда доброжелательна с покупателями и коллегами. Среди коллег пользуется уважением и авторитетом.

В 1985 году за большой трудовой вклад по выполнению заданий 4ого года XI пятилетки, награждена почетной грамотой Новгородпищеторга.

В 1984 году присвоено звание – «Ударник коммунистического труда» Новгородпищеторга.

В 1994 году объявлена благодарность МП Механик-2.

В 2025 году за добросовестный труд объявлена благодарность Председателя Думы Великого Новгорода.



Исполнитель
Директор
Луканин А.В.

ХАРАКТЕРИСТИКА
педагога-библиотекаря
муниципального автономного общеобразовательного учреждения
«Гимназия № 4 имени Героя Советского Союза, Почетного гражданина
Новгорода И.А.Каберова» г. Великий Новгород
Гришай Татьяны Александровны

Гришай Т. А. – исполнительный, инициативный и творческий педагог-библиотекарь. Татьяна Александровна родилась 21 января 1967 года в городе Сольцы Новгородской области. В 2007 году окончила Санкт-Петербургский государственный педагогический университет культуры и искусства по специальности «Библиотекарь-библиограф. Преподаватель». Общий трудовой стаж составляет – 40 лет, стаж работы в сфере образования – 27 лет, в гимназии – 9 лет.

Татьяна Александровна качественно осуществляет информационно-библиографическое сопровождение учебно-воспитательного процесса в гимназии, ведет библиотечную учетно-финансовую документацию.

Гришай Т.А. – активный участник жизни гимназии, участвует в работе педагогических и методических советов, объединений, в проведении родительских собраний, в мероприятиях различной внеурочной деятельности. Педагог обеспечивает режим работы библиотеки в соответствии с потребностями и спецификой образовательной организации.

Татьяна Александровна успешно осваивает современные педагогические технологии, в т.ч. информационные и применяет их в работе школьной библиотеки. Благодаря своим творческим умениям и фантазии, Гришай Т.А. формирует информационную культуру у обучающихся гимназии, навыки и умения работы с источниками информации в проектно-исследовательском обучении; осуществляет мероприятия по приобщению к чтению, содействует речевому развитию обучающихся через библиотечные уроки.

Татьяной Александровной сформирован библиотечный фонд, включающий учебную литературу, детскую художественную и научно-популярную литературу, справочно-библиографические и периодические издания, сопровождающие реализацию основной образовательной программы. Она предусматривает меры по сохранности библиотечного фонда при открытом доступе, обеспечивает контроль за выданными читателям книгами и справочниками, принимает меры для своевременного возврата книг.

Гришай Т.А. организует, ведет, пополняет и редактирует справочно-библиографический аппарат библиотеки гимназии (каталоги, картотеки,

рекомендательные списки литературы, информационные материалы); способствует продвижению лучших образцов документов, информации с помощью тематических подборок, традиционных и виртуальных книжных выставок, стендов, подготовки перечней медиаресурсов.

Гришай Т.А. транслирует опыт своей работы на курсах повышения квалификации, семинарах по темам: «Внеурочная деятельность в работе школьной библиотеки», 2022г., «Роль школьной библиотеки в формировании функциональной грамотности обучающихся», 2023 г., «Организация работы школьной библиотеки в условиях перехода на обновленные ФГОС», 2024г.

Татьяна Александровна постоянно повышает свою квалификацию и профессиональное мастерство по актуальным вопросам современного образования («Школа Минпросвещения России: Новые возможности для повышения качества образования», 2024г., «Информационно-коммуникационные технологии в работе библиотекаря», 2024 г., «Реализация программ превентивного обучения в образовательной организации», 2021г., «Проектная организация образовательного процесса в условиях ФГОС», 2020г.).

За добросовестный труд в системе образования Великого Новгорода, успехи в профессиональной деятельности по информационно-методическому сопровождению образовательного процесса в 2020 году награждена Почетной грамотой комитета по образованию Администрации Великого Новгорода.

Педагог пользуется заслуженным авторитетом среди педагогических работников гимназии и обучающихся.

Директор гимназии



Матвеева Е.Н.

ХАРАКТЕРИСТИКА
на Ковалева Андрея Николаевича
заместителя главного энергетика по электрохозяйству Отдела главного энергетика

Число, месяц, год рождения: 10 июня 1964 года
Место рождения: гор. Ставрополь
Образование: высшее, в 1989 году окончил Ставропольский политехнический институт гор. Ставрополь по специальности «Электроснабжение»
Стаж работы на предприятии: 10 лет 8 месяцев 26 дней
Ковалев Андрей Николаевич начал свою трудовую деятельность на Новгородском металлургическом заводе в апреле 2012 года в качестве инженера – электрика отдела главного энергетика. В июле 2018 года переведен на должность заместителя главного энергетика по электрохозяйству и подготовке газов этого же отдела. В феврале 2024 года, с учетом моральных и деловых качеств, переведен на должность заместителя главного энергетика по электрохозяйству, где и работает по настоящее время.

Андрея Николаевича отличает исключительная добросовестность при выполнении производственных заданий, умение быстро ориентироваться в сложной обстановке и самостоятельно принимать решения. Непосредственное руководство Ковалева А.Н. отмечает в нем такие важные личностные характеристики как принципиальность в работе, инициативность, упорство и настойчивость в достижении поставленных целей. Он никогда не останавливается на достигнутых результатах, постоянно совершенствует свое профессиональное мастерство. Благодаря огромному опыту работы, профессиональным знаниям и личной ответственности Андрея Николаевича, была произведена модернизация системы технического учета электроэнергии, планирования электроэнергии, техническое перевооружение газораспределительного пункта, что привело к огромной экономии средств предприятия.

Андрей Николаевич занимает активную жизненную позицию, является отличным организатором. Пользуется заслуженным уважением и авторитетом у коллег. Является наставником для молодых специалистов, передавая им свой бесценный опыт.

С полной уверенностью можно утверждать, что Ковалев А.Н. представляет собой достойный пример профессионального мастерства и трудоспособности.

За добросовестный труд, в 2018 году награжден Благодарственным письмом генерального директора АО «НМЗ».

В 2025 году поощрен Благодарностью Председателя Думы Великого Новгорода за добросовестный труд.

Генеральный директор



П.С.Максимчук

Исп.: М.А.Попова
тел.: (8 8162) 940751
вн.: 5287

Новгородский металлургический завод, 173012, Россия, Новгородская область, Великий Новгород, Вяжищский проезд, дом 44,
тел.: +7 8162 940750, факс: +7 8162 940754, e-mail: office@vnmz.ru.

ИНН 5321086672, КПП 532101001, р/с 40702810043000001577, Новгородское отделение № 8629 ПАО СБЕРБАНК,
БИК 044959698, к/с 30101810100000000698.



Тихоновой Галины Васильевны

Галина Васильевна с 2008 года по настоящее время работает продавцом-кассиром в ООО «Ладушки.

Директор ООО "Надусервис"



[Handwritten signature]

$= \text{Здравств. в. А.}$

ХАРАКТЕРИСТИКА

Федорова Ромила Анатольевича,
учителя химии

муниципального автономного общеобразовательного учреждения
«Средняя общеобразовательная школа № 31»

Федоров Ромил Анатольевич в 1991 году закончил химический факультет Ленинградского государственного университета. С августа 1991 года работает учителем химии в МАОУ "Средняя общеобразовательная школа № 31" Великого Новгорода. Педагогический стаж 34 года.

Ромил Анатольевич в совершенстве владеет современными образовательными технологиями и методами, эффективно применяет их на практике, имеет неисчерпаемый запас знаний и умений, соответствующий требованиям современных стандартов образования. За время работы Ромил Анатольевич зарекомендовала себя профессионально грамотным, ответственным, творчески относящимся к работе преподавателем.

За годы работы преподавал химию, ОБЖ, в системе дополнительного образования детей вел занятия по цифровой фотографии.

Каждый год обучающиеся 9 и 11 класса выбирают химию в качестве экзамена и успешно его сдают. Так в 2022г средний балл ЕГЭ по химии в школе 73,86, в области 68,3, в России 54,4.

Обучающиеся Ромила Анатольевича ежегодно участвуют во Всероссийской олимпиаде школьников на разных этапах и становятся призерами. Так в 2020, 2021, 2022 годах обучающиеся становились призёрами регионального этапа Всероссийской олимпиады школьников по химии. Ученики под руководством учителя ежегодно принимают участие в заочном туре олимпиады по химии, проводимой химическим факультетом МГУ, в конкурсах учащейся молодёжи различных уровней. Под руководством Фёдорова Р.А. учащиеся неоднократно получали дипломы и награды на различных муниципальных и областных конкурсах, участвовали во всероссийских конкурсах.

Многие воспитанники Ромила Анатольевича поступают в профильные ВУЗы и по окончании работают на ПАО «Актрон». В 2020 году труд учителя был отмечен благодарственным письмом ПАО "Актрон" за успехи в области школьного образования, за высокий профессионализм и компетентность, целеустремлённость и кропотливый труд, достойный вклад в воспитание подрастающего поколения. В 2021 году благодарственным письмом ПАО "Актрон" за вклад в воспитание и обучение молодого поколения.

Ромил Анатольевич уделяет большое внимание экологическому просвещению школьников. Обучающиеся принимали участие в экологическом проекте «Календарь природы Новгородской области, проводимом государственным природным заповедником "Рдейский".

Педагогом разработано учебно-методическое пособие по химии, подготовлены материалы по проведению массовых мероприятий с детьми по тематике «Пожарная безопасность».

Для развития интереса к предмету, познавательной активности учащихся большое внимание уделяет внеклассной работе по предмету, во время предметной декады, проводит различные внеклассные мероприятия – Неделя химии, интеллектуальные игры, викторины, турниры и соревнования.

Федоров Р.А. много лет является активным членом профсоюзной организации, он вносит предложения по вопросу совершенствования образовательного процесса в школе. Принимал активное участие в обсуждении и внесении предложений в новую редакцию закона РФ «Об образовании в Российской Федерации», организованном на сайте общественного обсуждения законопроектов <http://zakonoproekt2011.ru/>.

Надо отметить, что Ромил Анатольевич дважды удостоен звания Соросовского учителя Средней школы решением Правления Международной Соросовской Программы Образования в Области Точных Наук (ISSEP).

Увлекаясь фотографией Федоров Р.А. учит этому делу и ребят. Сам он является участником и призером многочисленных фотоконкурсов. В 2020 году им получен диплом общественного признания Комитета по образованию Администрации Великого Новгорода за профессиональный взгляд фотографа, в 2022 году - Почётная грамота Фотоцентра г. Москва за участие в фотовыставке С.М. Прокудина-Горского "Путешествие по России в объединении "Фотоцентр" .

Федоров Ромил Анатольевич пользуется заслуженным уважением коллег, обучающихся и родителей.

Директор школы



О.А. Фотеева

сертификат № 31

Характеристика
Федорова Ромила Анатольевича,
учителя химии муниципального автономного общеобразовательного
учреждения «Средняя общеобразовательная школа № 31»

Федоров Ромил Анатольевич родился 11 февраля 1967 г. в городе Осташков Калининской области. Общий стаж и педагогический работы 33 года. Все эти годы Ромил Анатольевич работает в МАОУ «СОШ № 31».

За время работы Федоров Р.А. зарекомендовал себя дисциплинированным, ответственным и грамотным специалистом. Основной целью его профессиональной деятельности является создание условий для интеллектуального, нравственного, духовного и физического развития личности обучающихся, расширение их кругозора, формирование научной картины окружающего мира, самостоятельной познавательной, исследовательской, творческой деятельности.

Ромил Анатольевич пять раз подряд (в 2002, 2007, 2012, 2017 и в 2022 годах) успешно аттестовался на высшую квалификационную категорию.

В должности учителя Ромил Анатольевич много сделал для учебного и воспитательного процесса обучающихся. Многолетний педагогический опыт учитель транслирует на семинарах и вебинарах различного уровня. Имеет публикации о результативном практическом опыте в рецензируемых изданиях различного уровня.

В 2007 году Ромил Анатольевич стал автором и разработчиком официального сайта МАОУ «СОШ №31» Великого Новгорода, который функционировал до 2023 года.

Под руководством Ромила Анатольевича подготовлены призёры различных конкурсов и предметных олимпиад. Обучающиеся Ромила Анатольевича занимали первые места в городских конкурсах творческих работ учащихся «Посвящение любимому городу», «Судьба города в наших руках»; в конкурсе творческих работ студентов и учащихся образовательных учреждений Великого Новгорода по вопросам избирательного права и избирательного процесса в номинации «Фотография».

Несколько лет подряд обучающиеся занимали призовые места во Всероссийской интернет олимпиаде "Солнечный свет" по химии для 9, 10 классов; в Международной олимпиаде Фоксфорда по химии; в XII Всероссийской олимпиаде "Мыслитель", учебный предмет химия, проводимой Российским интеллект-центром "Олимпиадум" (Свидетельство Роскомнадзора о регистрации СМИ №ФС77-56431); онлайн-олимпиаде по химии для 9-11 классов "Менделеев на Учи.ру"; во Всероссийском конкурсе "Химия для любознательных", научно-образовательный центр "Эрудит".

В 2019, 2020, 2023 годах обучающиеся становились призерами муниципального этапа Всероссийской олимпиады школьников по химии, а в 2020 году была одержана победа в региональном этапе Всероссийской олимпиады школьников по химии.

С 2020 года Ромил Анатольевич ведет химию на углубленном уровне в 10-11 классах. За годы работы выпускники успешно сдавали ЕГЭ, получали высокие баллы по предмету и поступали в ведущие профильные ВУЗы. Многие выпускники работают на предприятии «Акрон».

Ромил Анатольевич активно участвует в жизни профсоюзной организации школы.

Труд Ромила Анатольевича неоднократно был отмечен благодарственными письмами и грамотами различного уровня, в том числе Почетной грамотой Комитета по образованию Администрации Великого Новгорода (2013 год), благодарственное письмо мэра Великого Новгорода (2016 год), Почетная грамота Министерства образования Новгородской области (2019 год).

Ромил Анатольевич пользуется заслуженным уважением коллег, обучающихся и их родителей.

Директор школы



[Handwritten signature]

Фотеева О.А.

20 25 года